

ESPECIFICACIONES PRODUCTO TECHNICAL DATA

MECATÉCNICO WAGNER ACÚSTICA 11MM
ESCALONADA / MECATÉCNICO WAGNER 11 MM
ACOUSTIC SHADOW EDGE



MATERIA PRIMA:

- Escayola E-35 con marca de calidad "N" de AENOR. Resistencia a la compresión > 35 Kg / CM²
- Fibra de vidrio 2400 Tex.
- Aditivos para el incremento de resistencia y propiedades mecánicas.
- Lámina de velo para el incremento de sus propiedades acústicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

DIMENSIONES NOMINALES	573X573X11 MM (±2 mm)
PESO POR UNIDAD	3,37 Kg (±5%)
PESO POR M2	9,35 Kg (±5%)
PLANICIDAD	< 1 mm en 1000 mm
ORTOGONALIDAD	<1 mm en cualquiera de sus lados
RESISTENCIA FLEXOTRACCION	>/= 6 kg
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0,26 W (m ² K)
DUREZA SUPERFICIAL	>75 Shore C. En escala de 100
REACCIÓN AL FUEGO	Euroclase A1 (Incombustible)
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	90 % HR continuada
CONTENIDO HUMEDAD	<1,2%
SUPERFICIE PERFORADA	400 Perforaciones. El 13,44 % de su superficie
ABSORCIÓN ACÚSTICA	$\alpha_m = 0,80^*$ *valor max.con lana mineral y plenum 1200mm

OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- No emisor de gas Rn ni isótopos de Ra. Material no desencadenante de reacciones de radiactividad.
Libre de asbestos.
- No proliferación de bacterias ni hongos.

INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

SISTEMA DISPONIBLE	SEMIVISTO / ESCALONADO
UNIDADES / CAJA	6
CAJAS / PALET	64
UNIDADES / PALET	384
M2 / PALET	138,24

CERTIFICADOS Y ENSAYOS:

- Certificado TÜV Rheinland. Sistema de Calidad conforme a la norma ISO 9001:2015
- Ensayo Absorción Acústica. ACÚSTICA ARQUITECTÓNICA. N°02 PR-08-082
- Marcado CE producto.
- Ensayo Reacción al Fuego. AFITI-LICOF. N° 5123T24-2.
- Ensayo Ausencia Radiactividad. INTE. N° 8843.1G/11.
- Ensayo Viabilidad Bacteriana y Microbiológica. LABORATORIO CONTROL MICROBIOLÓGICO. N° 200915.

**ESPECIFICACIONES PRODUCTO
 TECHNICAL DATA**

MECATÉCNICO WAGNER ACÚSTICA 11MM
 ESCALONADA / MECATÉCNICO WAGNER 11 MM
 ACOUSTIC SHADOW EDGE



RAW MATERIAL:

- Plaster powder E-35 mark N Aenor. Resistance to compression > 35 kg/cm²
- Fiber glass 2400 Tex
- Additives to increase resistance and mechanical properties.
- Special isolation sheet to increase acoustic properties.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

NOMINAL DIMENSIONS	573X573X11 MM (±2 mm)
WEIGHT PER UNIT	3.37 Kg (±5%)
WEIGHT PER SQM	9.35 Kg (±5%)
FLATNESS	< 1 mm en 1000 mm
ANGULAR DEVIATION	< 1 mm in all of the sides
FLEXURAL RESISTENCE	>/= 6 kg
THERMAL CONDUCTIVITY	0,26 W (m ² K)
SUPERFICIAL HARDNESS	>75 Shore C. On a 100 scale
REACTION TO FIRE	Euroclass A1 (Incombustible)
RESISTANCE TO HUMIDITY	90 % HR continuously
MOISTURE CONTENT	<1,2%
PERFORATED SURFACE	400 Perforations.13.44% of its surface
ACOUSTIC ABSORPTION	$\alpha_m = 0,80^*$
	*Max. Value whith mineral wool and plenum 1200

OTHER TECHNICAL CHARACTERISTICS:

- Non emitter of Rn or Ra isotopes. This material does not cause radioactive reactions. Asbestos free.
- Not proliferation of microorganisms not bacteria.

LOGISTICAL DATA:

AVAILABLE SYSTEM	SHADOW EDGE
UNITS/BOX	6
BOXES/PALET	64
UNITS/PALET	384
SQM / PALET	138.24

CERTIFICATES AND TEST REPORTS:

- TÜV Rheinland Certificate. Quality Management System Certificate ISO 9001:2015
- CE mark .
- Test Report Acoustic absorption.ACÚSTICA ARQUITECTÓNICA. Test number 02 PR-08-082.
- Test Report Reaction to Fire. AFITI-LICOF. N° 5123T24-2.
- Test Report Radiactivity Analysis. INTE. Test number 8843.1G/11.
- Test Report Bactericidal and Fungicidal Viability. LABORATORIO CONTROL MICROBIOLÓGICO. Test number 200915.