

ESPECIFICACIONES PRODUCTO
TECHNICAL DATA
MARBELLA ESCALONADO / MARBELLA
SHADOW EDGE



MATERIA PRIMA:

- Escayola E-35 con marca de calidad "N" de AENOR. Resistencia a la compresión > 35 Kg / CM²
- Fibra de vidrio 2400 Tex.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

DIMENSIONES NOMINALES	573X573X21 MM (±2 mm)
PESO POR UNIDAD	3,57 Kg (±5%)
PESO POR M2	9,92 Kg (±5%)
PLANICIDAD	< 1 mm en 1000 mm
ORTOGONALIDAD	<1 mm en cualquiera de sus lados
RESISTENCIA FLEXOTRACCION	>/=6 kg
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0,26 W (m ² K)
DUREZA SUPERFICIAL	>75 Shore C. En escala de 100
REACCIÓN AL FUEGO	Euroclase A1 (Incombustible)
RESISTENCIA A LA HUMEDAD	90 % HR continuada
CONTENIDO HUMEDAD	<1,2%

OTRAS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- No emisor de gas Rn ni isótopos de Ra. Material no desencadenante de reacciones de radiactividad. Libre de asbestos.
- No proliferación de bacterias ni hongos.

INFORMACIÓN LOGÍSTICA:

SISTEMA DISPONIBLE	SEMIVISTO / ESCALONADO
UNIDADES / CAJA	6
CAJAS / PALET	48
UNIDADES / PALET	288
M2 / PALET	103,68

CERTIFICADOS Y ENSAYOS:

- Certificado de empresa registrada ER de Aenor. Certificado número ER-0245/1999
- Certificado IQNET. Sistema de Calidad conforme a la Norma UNE-EN-ISO 9001:2008
- Marcado CE producto.
- Ensayo Reacción al Fuego. AFITI-LICOF. N° 1453T08.
- Ensayo Ausencia Radiactividad. INTE. N° 8843.1G/11.
- Ensayo Viabilidad Bacteriana y Microbiológica. LABORATORIO CONTROL MICROBIOLÓGICO. N° 200915.